



شرکت تعاونی دانش بنیان

پارسیان صنعت ایستایش کویر

## سرفصلها:

- درباره ما ..... 2
- توانمندیها ..... 3
- تجربیات فنی و اجرایی ..... 4
- مشتریان ..... 6
- تجهیزات و ماشین آلات ..... 7
- ارتباط با ما ..... 9
- نمونه محصولات تولیدی ..... 10
- مجوزها و گواهینامه ها ..... 24
- تقدیرنامه و رضایت نامه ..... 30
- نیروی انسانی و متخصصین ..... 37

## درباره ما:

شرکت تعاونی دانش‌بنیان پارسیان صنعت ایساتیس کویر با هدف ساخت ماشین‌آلات تولیدی و تجهیزات صنعتی در سال 1391 توسط جمعی از نخبگان دانشگاهی و مهندسان با تجربه صنعت به شماره ثبت 13772 در استان یزد تأسیس گردید.

این مجموعه از سال 1392 فعالیت تخصصی خود را در زمینه طراحی، ساخت و مهندسی معکوس قطعات و تجهیزات کارخانجات فولادی و صنایع وابسته بر پایه دانش‌محوری و بومی‌سازی، آغاز نموده و در این مدت موفق به همکاری با کارخانجات فولادی همچون شرکت فولاد آلیاژی ایران، شرکت آهن و فولاد ارفع، مجتمع فولاد چادرملو، کارخانه جهان فولاد سیرجان، کارخانه فولاد سیرجان ایرانیان، مجتمع فولاد کاوه جنوب کیش، شرکت نورد فولاد یزد، گروه صنعتی پارس بوتیل، فولاد سامان، فولاد پردیس و ... شده است. لازم به ذکر می‌باشد، همزمان همکاری این شرکت با صنایع شیمیایی، کاشی و نساجی و ... نیز در جریان بوده است.

در حاضر این شرکت به صورت تخصصی در زمینه طراحی، ساخت و بومی‌سازی قطعات آبگرد صنایع، سازه‌های فلزی، مخازن ذخیره و تحت فشار، ماشین‌آلات خط تولید کارخانجات مشغول بوده و آماده همکاری با کلیه شرکتهای بازار هدف این شرکت می‌باشد.

## توانمندی ها :

### توانمندی ها در حوزه صنایع فولادی:

- طراحی و ساخت آبگردهای کوره‌های قوس الکتریکی شامل شل کوره، سقف EAF، سقف LF، البو داکت و کلیه مسیرهای آبگرد
- طراحی و ساخت قطعات و تجهیزات خط فولادسازی شامل خط CCM، بسترهای خنک کننده، تجهیزات جابجا کننده محصول، پاتیل ذوب، تاندیش، تاندیش کار، سبد قراضه، ترانسفر کار، زنجیر دامی بار، موبایل سکتور، فیکس سکتور، فوت رول و ...
- طراحی و ساخت قطعات و تجهیزات خطوط نورد شامل هادی‌های رولیکی، بار ترنر، انواع خطوط رولیکی، میزهای انبارش محصول، انواع تیغه‌های قیچی سردکار و گرم کار، گایدهای هدایت کننده شمش، بسترهای خنک کننده، گازبندهای خنک کننده زیر کوره‌های پیش گرم و ...
- اجرای پروژه‌های فولادی به صورت EPC
- انجام تعمیرات اساسی واحدهای مختلف فولادی
- کنترل و بازرسی ساخت و جوش قطعات و تجهیزات، بازرسی مخازن تحت فشار و ضخامت سنجی پایپینگ انتقال سیالات

### توانمندی ها در سایر حوزه ها

- طراحی و ساخت مخازن ذخیره و تحت فشار صنایع نفتی و پتروشیمی
- طراحی و ساخت سازه های فلزی و سوله های صنعتی
- طراحی و ساخت قطعات و تجهیزات کارخانجات نساجی
- طراحی و ساخت کلیه دستگاه‌های سنجش غبار در حوزه منابع طبیعی
- طراحی و ساخت قطعات و تجهیزات کارخانجات کاشی
- طراحی و ساخت قطعات و تجهیزات واحدهای معدنی
- قطعات و ماشین‌آلات مورد نیاز که قابلیت مهندسی معکوس و بومی‌سازی داشته باشند و ...
- برگزاری دوره‌های آموزشی نرم‌افزارهای مختلف طراحی و ساخت ( CATIA, SolidWorks و ... ) در سطوح مختلف

## تجربیات فنی و اجرایی:

- تجربه ساخت پاتیل‌های 50 تن فولاد پردیس اصفهان
- تجربه ساخت الکتروفیلتر ESP400 مجتمع فولاد ذوب اردکان
- تجربه ساخت سقف کوره 180 تنی فولاد ارفع
- تجربه ساخت سازه‌های تجهیزات شیمیایی شرکت صدرشیمی
- تجربه ساخت مخازن ذخیره شرکت صدرشیمی
- تجربه ساخت تاندیشه‌های فولاد پردیس اصفهان
- تجربه ساخت قلاب‌های جرثقیل 90 تنی ذوب فولاد پردیس اصفهان
- تجربه در ساخت آبگردهای کوره 140 تنی فولاد بردسیر کرمان
- تجربه در طراحی و ساخت تمامی آبگردهای کوره های فولاد آلیاژی ایران
- تجربه در ساخت سقف LF فولاد ارفع
- تجربه در ساخت آبگردهای فولاد یزد
- تجربه در ساخت سقف EAF، البو داکت گروه صنعتی پارس بوتیل
- تجربه در ساخت سایر تجهیزات کارخانجات فولادی نظیر موبایل سکتور، فیکس سکتور، تاندیش، فوت رول، بازوی حمل سرباره، بارترنر، سبد حمل قراضه، گازبند های زیر کوره های پیش گرم
- تجربه در ساخت سیستم انتقال مواد مجتمع آهن و فولاد غدیر ایرانیان
- طراحی و ساخت کلیه دستگاه‌های ایستگاه سنجش غبار اداره منابع طبیعی شهرهای ارومیه، تبریز، کرمان و یزد
- طراحی و ساخت داکت‌های آبگرد و معمولی جهت هدایت و کاهش دمای غبار و دوده سنگین خروجی کوره و نیز سقف و درب آبگرد Settling Chamber مورد نیاز شرکت گروه صنعتی پارس بوتیل یزد
- طراحی و ساخت داکت‌های Cannapy Hood سالن فولادسازی گروه صنعتی پارس بوتیل
- ساخت انکرباکس مربوط به ستون‌های پروژه فولادسازی فولاد محسن
- ساخت انواع قطعات فولاد آلیاژی ایران
- ساخت اسپری نازل‌های خط اسپری نازل‌های خط CCM مجتمع جهان فولاد سیرجان و انواع قطعات
- ساخت درب آبگرد EAF و VD و اجکتورهای فولاد ارفع
- جوشکاری تخصصی مس به مس و فولاد به مس

- طراحی و ساخت بیش از 3000 تن سازه فلزی و سوله صنعتی
- طراحی و ساخت قطعات کارخانجات کاشی خیام میبد، خاتم اردکان، نازسرام، فرزاد بیرجند و ...
- طراحی ماشین گلریزی چاله‌های انفجاری معدن چادرملو
- برگزاری بیش از 20 دوره آموزشی نرم‌افزارهای طراحی و ساخت همچون CATIA، SolidWorks و AutoCad و ... در سطوح مختلف مقدماتی و پیشرفته جهت مراکز علمی و صنعتی استان

## مشتریان:

- فولاد آلیاژی ایران
- فولاد آهن و فولاد ارفع
- فولاد چادرملو
- فولاد یزد
- ذوب فولاد اردکان
- فولاد ویان همدان
- فولاد خراسان
- سنگ آهن مرکزی ایران
- صدر شیمی یزد
- فولاد سامان
- جهان فولاد سیرجان
- فولاد بردسیر کرمان
- فولاد پارس بوتیل
- فولاد غدیر ایرانیان
- شرکت فراکوه
- فولاد هرمزگان
- فولاد کاوه جنوب کیش
- شرکت کاشی ستاره
- و سایر شرکتهای تولیدی و صنعتی ...

## تجهيزات و ماشین آلات :

<u>ردیف</u>	<u>نام تجهیز</u>	<u>تعداد</u>
1	برش CNC هواگاز	1 عدد
2	نورد ورق تا ضخامت 50 میلیمتر	1 عدد
3	نورد لوله ( پروفیل ) تا قطر 4 اینچ با ضخامت 13 میلیمتر	1 عدد
4	جرثقیل سقفی 6 تن	2 عدد
5	دستگاه جوش CO2	10 عدد
6	دستگاه جوش برق	10 عدد
7	دستگاه گردبر تا قطر 50 میلیمتر	3 عدد
8	برش ریلی	3 عدد
9	تجهيزات رنگ و سندبلاست	1 ست
10	دستگاه سنگ فرز	10 عدد
11	دستگاه مینی سنگ فرز	15 عدد
12	دستگاه برش CNC واترجت	1 عدد
13	برش CNC پلاسما	1 عدد
14	دستگاه پرس 10 تن	1 عدد
15	دستگاه نورد صفر زن	1 عدد



1 عدد	دستگاه اره نواری	16
1 عدد	دستگاه اره آتشی	17
2 ست	تجهيزات بازرسي جوشي ( PT - MT )	18
5 ست	تجهيزات اندازه گيري و كالبراسيون	19
1 عدد	كمپرسور باد صنعتي	20
1 عدد	پانچ	21
--	تجهيزات عمومي و كارگاهي	22

## شرکت تعاونی دانش بنیان پارسیان صنعت ایساتیس کویر

• دفتر مرکزی:

یزد، خیابان کاشانی، پاساژ سیدالشهدا، پارک علم و فناوری یزد، واحد ج 11

• کارخانه:

یزد، شهرک صنعتی ولیعصر زارچ، خیابان جنبش، فرعی دوم سمت چپ

• طرح توسعه:

یزد، شهرک صنعتی یزدمهر، قطعه 714

• شماره‌های تماس:

03538278162 دفتر شرکت:

03535270930 دفتر کارخانه:

09138528162 مدیر عامل: مهندس مصطفی فیض عارفی

09103808162 واحد بازرگانی شرکت

• وبسایت:

<https://www.psi-k.com>

<https://ystp.ac.ir/companies>

نمونه محصولات تولیدی :

WATER COOLED ROOF FOR EAF (درب کوره قوس فولاد ارفع)



WATER COOLED LADLE COVER (درب VOD فولاد ارفع)



انواع پانل ها و داکت های آبگرد



انواع پانل ها و داکت های آبگرد



## انواع پانل ها و داکت های آبگرد



تاندیش



شاهین جرثقیل



پاتیل ذوب:





قطعات و تجهیزات غیر فولادی



اجکتور های فولاد ارفع



درب ستلینگ چمبر فولاد ارفع



انواع سازه و استراکچر



انواع قطعات و تجهيزات













## مجوزها و گواهینامه ها :

### پروانه بهره برداری سازمان صمت

شماره: ۳۳۶۱۵  
تاریخ: ۱۳۹۸-۰۹-۰۴

شماره کسب و کار: ۳۳۳۳۲-۹۸۱۳۳۲  
تاریخ بهره برداری: ۱۳۹۸-۰۹-۰۴

جمهوری اسلامی ایران  
وزارت صنعت، معدن و تجارت

### پروانه بهره برداری

شرکت تعاونی دانش بنیان مهندسی شیراز (تعاونی) ثبت شده به شماره ۱۳۷۷۲ مورخ ۱۳۹۱/۰۸/۳۰ یا شناسه ملی ۱۰۸۴۰۴۴۲۷۸۴ در اداره ثبت شرکت ها و مؤسسات غیرتجاری به نشانی: استان: یزد، شهرستان: یزد، ناحیه صنعتی ولیمصر، کدپستی ۸۹۱۵۴۵۸۷-۲

با توجه به راه اندازی و دستیابی آن واحد به انجام عملیات تولید انبوه، این پروانه جهت تولید محصولات زیر و به منظور استفاده از مزایای قانونی آن اعطاء می گردد.(برای سه شیفت)

محصولات اصلی	ظرفیت سالانه	واحد	شماره شناسائی کالا
۱- خدمات ساخت تراشکاری فلزات	۳۰۰	تن	۲۸۹۲۴۱۳۳۵۳
۲- بازرسی و نوسازی ماشین آلات کشاورزی	۵۰	دستگاه	۲۹۲۱۴۱۳۳۴۸
۳- ماشین های ریخته گری	۳۰	دستگاه	۲۹۳۳۴۱۳۳۰۴
۴- بازرسی و نوسازی ماشین آلات نورد	۳۰	دستگاه	۲۹۳۳۴۱۳۳۳۱
۵- ماشین های تولید کتفی	۳۰	دستگاه	۲۹۳۳۴۱۳۳۵۸

محمد رضا علمدار یزدی  
رئیس سازمان صنعت، معدن و تجارت استان یزد

وزارت صنعت، معدن و تجارت  
سازمان صنعت، معدن و تجارت استان یزد

بسمه تعالی

### کارگروه ارزیابی شرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان

تاییدیه شرکت‌های دانش‌بنیان

نام شرکت	دانش بنیان پارسین صنعت ایستاتیس کویر	شناسه ملی	۱۰۸۴۰۴۴۲۷۸۴
استان	یزد	تاریخ تایید	۱۴۰۰/۰۴/۱۲
حوزه فناوری	۰۰۴ ماشین‌آلات و تجهیزات پیشرفته	نوع تایید	تولیدی نوع ۲

- به موجب این تاییدیه، شرکت/موسسه فوق‌الذکر بر اساس ارزیابی انجام شده طبق «آیین‌نامه اجرایی قانون حمایت از شرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان» و «قانون حمایت از شرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان و تجاری‌سازی نوآوری‌ها و اختراعات»، بصورت شرکت/موسسه دانش‌بنیان تایید شده است.
- این تاییدیه لزوماً به معنای تایید همه کالاها و خدمات شرکت به عنوان کالا و خدمات دانش‌بنیان نیست. بلکه ممکن است صرفاً برخی از کالاها و خدمات شرکت، مورد تایید کارگروه ارزیابی شرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان قرار گرفته باشند.
- اعتبار و صحت این تاییدیه از آدرس [pub.daneshbonyan.ir](http://pub.daneshbonyan.ir) قابل استعلام است.
- این تاییدیه به صورت خودکار و از طریق سامانه دانش‌بنیان ([pub.daneshbonyan.ir](http://pub.daneshbonyan.ir)) صادر شده است.
- شرکت‌های تایید شده در کارگروه ارزیابی شرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان، تا زمانی که تاییدیه آن‌ها در فهرست سامانه دانش‌بنیان ([pub.daneshbonyan.ir](http://pub.daneshbonyan.ir)) قرار دارد، می‌توانند از مزایای قانون حمایت از شرکت‌های دانش‌بنیان استفاده کنند و در صورت ارزیابی مجدد و عدم تایید شرکت، از این فهرست حذف خواهند شد.
- استفاده از هرگونه حمایت، منوط به استعلام دستگاه اجراکننده حمایت، از دبیرخانه کارگروه ارزیابی شرکت‌های دانش‌بنیان و تایید آن از سوی این دبیرخانه می‌باشد. در غیر این صورت دستگاه اجرایی ذیربط بر طبق قانون و مقررات مربوط مسئول خواهد بود. اجرای هر کدام از حمایت‌ها، مطابق دستورالعمل‌های اجرایی مراجع ذیربط می‌باشد.
- در صورت هرگونه تخلف در استفاده از تسهیلات مربوط توسط شرکت‌های تایید شده، مطابق مجازات‌های ماده ۱۱ قانون «حمایت از شرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان و تجاری‌سازی نوآوری‌ها و اختراعات» با آن‌ها برخورد می‌شود.
- بنابر آیین‌نامه ارزیابی شرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان، شرکت‌های دانش‌بنیان تولیدی نوع ۲ (صنعتی) و نوپای نوع ۲ مشمول معافیت مالیاتی نخواهند بود.

تاریخ چاپ تاییدیه: ۱۴۰۰/۰۶/۰۱

دبیرخانه کارگروه ارزیابی شرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان

شماره سریال: ۹۲۱۱۱۲

تاریخ صدور مجوز: ۱۴۰۰/۰۱/۰۵

شماره مجوز: ۱۰/۱۳۴۴

# مجوز واحد فناوری



بر اساس ماده ۹ قانون حمایت از شرکتها و دانش بنیان و آیین نامه های مصوب هیات وزیران و براساس قرارداد منعقد شده به شماره ۶۰/۱۳۲۱ مورخ ۱۴۰۰/۰۱/۰۵

به شرکت **تعاونی دانش بنیان پارسیان صنعت ایساتیس کویر** به شماره ثبت ۱۳۷۷۲ (شماره ملی ۱۰۸۴۰۴۴۲۷۸۴)

اجازه داده می شود در زمینه تخصصی

- طراحی، ساخت و مهندسی معکوس قطعات و ماشین آلات پیشرفته صنعتی

(مشاوره، پژوهش و خدمات مهندسی در حوزه فوق)

بعنوان واحد فناوری در پارک علم و فناوری یزد فعالیت نماید.



این مجوز تاریخ ۱۴۰۰/۰۱/۰۱ تا ۱۴۰۰/۱۲/۲۹ اعتبار دارد.

این مجوز در صورتی دارای اعتبار می باشد که در سامانه

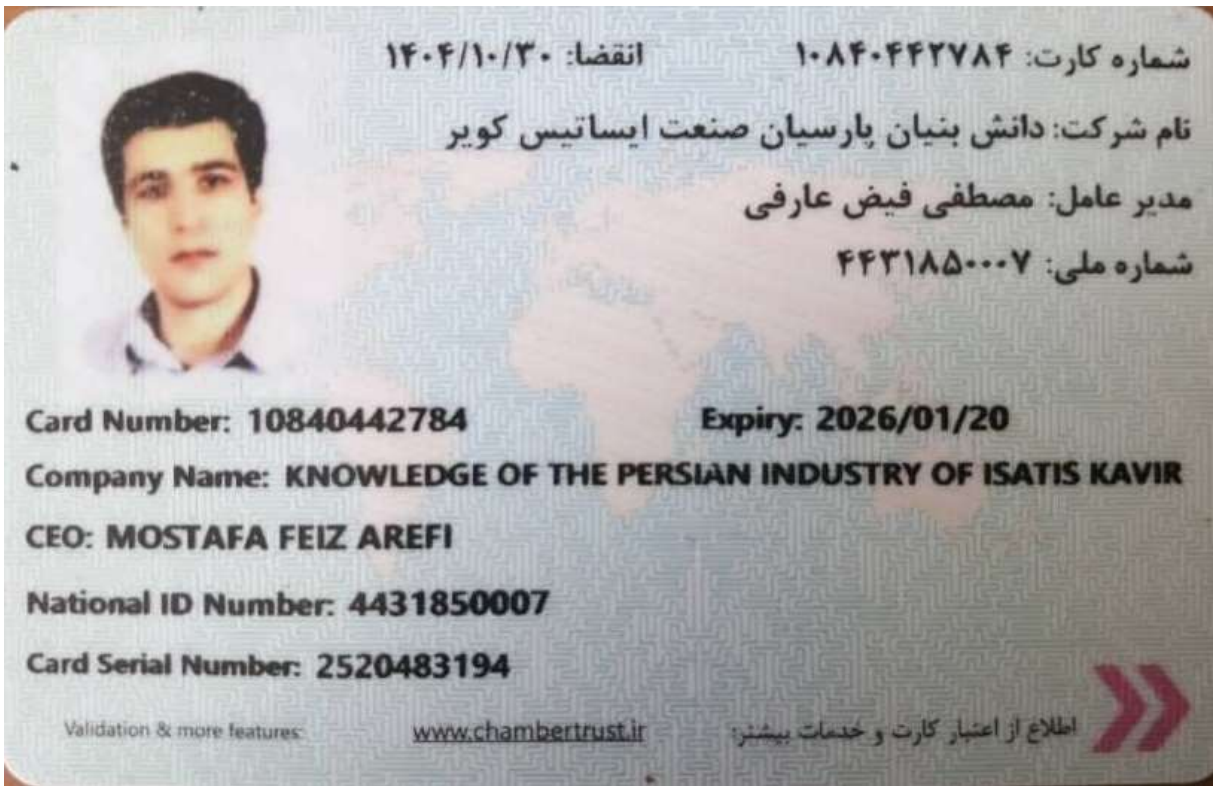
<http://license.ystp.ac.ir> صحت سنجی شود.

محمد علی اسد  
رئیس پارک علم و فناوری یزد

[www.iasp.ac.ir](http://www.iasp.ac.ir)

توجه: این مجوز در صورت عدم انجام کارهای تخصصی به مدت ۳۰ روز از تاریخ صدور منقضی می گردد. در صورت تمدید مجوز، هزینه تمدید باید پرداخت شود. همچنین در صورت تغییر در مشخصات فنی یا ساختاری مجوز، باید به مراجع ذیصلاح اعلام شود.







بنیاد ملی نخبگان  
بنیاد نخبگان استان قم

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِیْمِ  
هَدِیْرُ الْعِلْمِ مَا نَفَع  
بهترین علم آن است که سود رسد (رسول اکرم صلی الله علیه و آله)

جناب آقای مصطفی فیض عارفی  
بر نمایندگی از: آقایان حمیدرضا عبادی دهنانی، مصطفی فیض عارفی، وحید راعی، بروز راستی بروجنی و سعید عبادی دهنانی

سلام علیکم

ضمن تبریک ولادت مولی المومنین امیرالمومنین حضرت امام علی بن ابیطالب (علیه السلام) و تشکر از حضور شما  
در اولین نایبگاه اختراعات استان قم (پنجم ۱۸۹۰) به اطلاع می‌رساند اختراع جنابعالی با عنوان:

«دستگاه CNC تمام اتوماتیک تراش الکترو مکانیک کنترل بهر زمان عمود و پشتیبانی طرح با فرست های مختلف»  
و شماره ثبت ۶۷۶۹۵ بر اساس نظریات محترم داوران بنیاد ملی نخبگان حائز امتیاز لازم و مشمول اعتبار پژوهش و  
نوآوری سطح سه بنیاد ملی نخبگان شناخته شد.

انشاء الله با مداوم تحقیق و پژوهش، در مسیر شرف و تعالی نظام جمهوری اسلامی ایران موفق باشید.

ومن الله التوفیق

سید حبیبی آخوند علوی  
رئیس بنیاد نخبگان استان قم





جمهوری اسلامی ایران  
وزارت صنعت، معدن و تجارت  
سازمان صنعت، معدن و تجارت استان یزد

شماره کسب و کار: ۴۴۷۳۵۹۰۸۸۲۸  
شماره: ۷۶۰۳۷  
تاریخ: ۱۳۹۸/۱۲/۱۲

### جواز تاسیس

«واحد فنی مهندسی»

به موجب این جواز به آقای / خانم **مریم محمدپور عارفی** با شماره ملی **۴۴۳۳۵۴۳۹۱۸** اجازه داده می شود تا در استان **یزد** شهرستان **یزد** نسبت به تاسیس واحد فنی مهندسی با مشخصات ذیل اقدام نماید:

#### مشخصات تیروی انسانی:

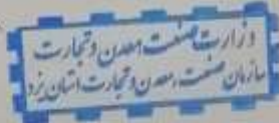
نام و نام خانوادگی	۱
مصطفی فیض عارفی	
درجه تحصیلی و رشته	
کارشناسی مهندسی مکانیک	

#### زمینه تخصصی:

مجموعه	۱
خدمات فنی و مهندسی در زمینه طراحی صنعتی	
به شماره کد	
۷۳۲۱۴۱۳۳-۸	

**محمد رضا علمدار یزدی**  
ریس سازمان صنعت، معدن و تجارت استان یزد

مدت اعتبار این جواز از تاریخ صدور یکسال می باشد.



آدرس: معاونت برنامه ریزی، استان یزد، شهرستان یزد، شهر ۱  
کد پستی:  
تلفن: ۰۹۱۳۳۸۰۸۱۳۲  
شماره ملی: ۴۴۷۳۵۴۳۹۱۸  
\*توجه: کارنده جواز را به ملاقات متخرج در دفتر این برگه جلب می نمایند.

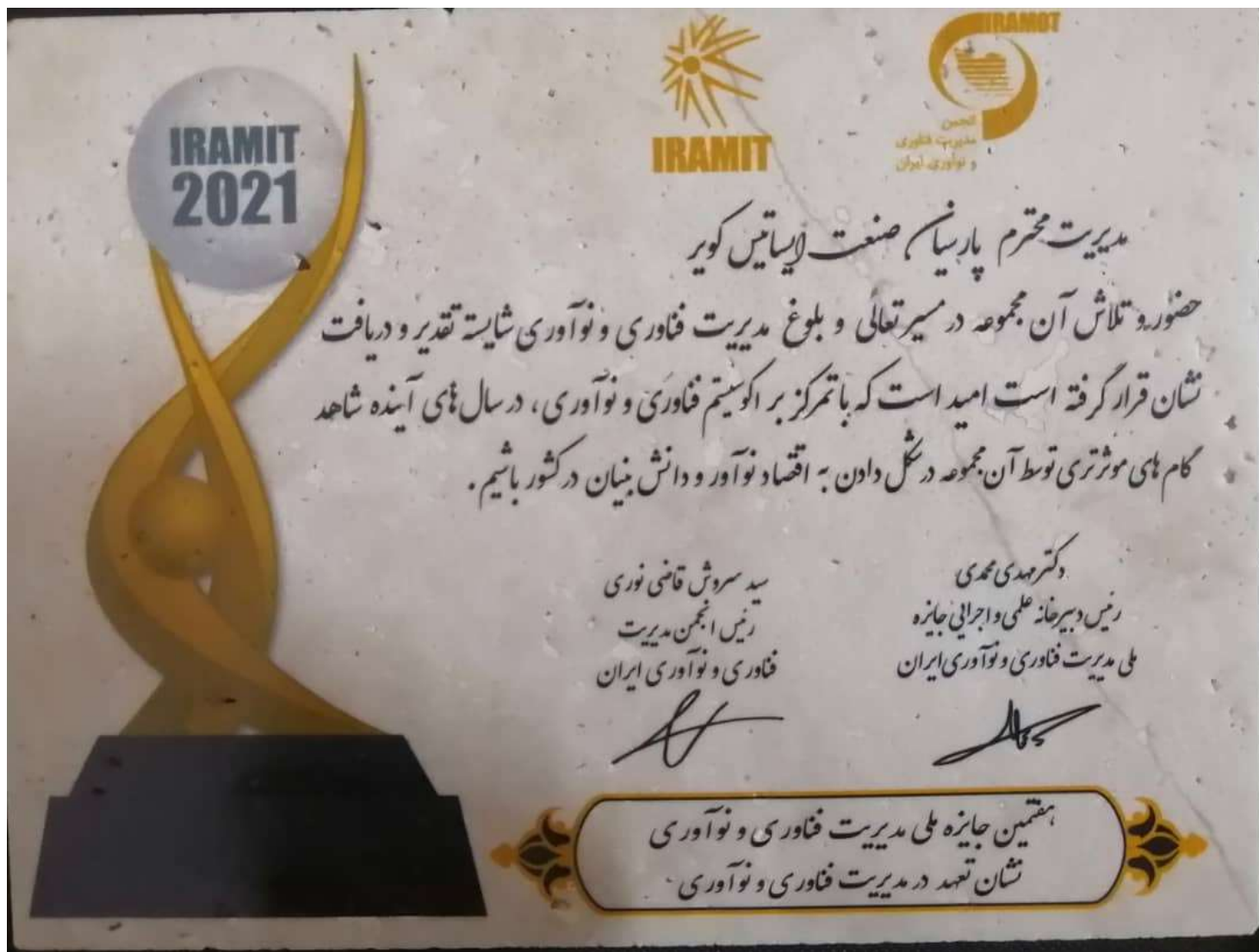


تقدیرنامه و رضایت نامه :

صنعتگر نمونه سال 1400 از طرف خانه صنعت و معدن



جایزه ملی مدیریت فناوری و نوآوری







### تقدیرنامه

برادر گرامی و ارجمند جناب آقای مصطفی فیض صافی

مدیر عامل محترم شرکت باوید پویا

سلام علیکم

دورنمای ایرانی آباد، سرافراز، توسعه یافته و عدالت پرور با عزم راسخ و بصیرت بلند کارآفرینان متعهد و شخصیت‌های متفکر می‌یابد. ضرورت این امر اید و پردازی و خلاقیت مبتنی بر دانش و فن آوری است که توسعه ملی را در سیر بومی سازی صنعت، کشاورزی و خدمات رانتاب می‌بخشد. انتخاب جنابعالی را بعنوان کارآفرین برتر استانی از سوی کمیته بهستین جشنواره امتنان از کارآفرینان برتر استان یزد تبریک گفتا بدینوسیله بر خود لازم می‌دانیم از زحمات و تلاشهای بی‌وقفه و مؤثر شما در گسترش ظرفیتهای سرمایه‌گذاری و اشتغال‌آفرینانه صمیمانه تقدیر و تشکر نمایم. از خداوند متعال توفیق روز افزون جنابعالی را در سال توسعه ملی، حیات از کار و سرمایه ایرانی همراه با سر بلندی و سرافرازی در تمام امور زندگی به ویژه در راستای اهداف نظام مقدس جمهوری اسلامی ایران، در لعل عنایت خاص حضرت بقیة الله الاعظم (ارواحنا فداه)، آستان بانی بلند بنیانگذار جمهوری اسلامی ایران، و منویات رهبر معظم انقلاب اسلامی حضرت آیت الله العظمی خامنه‌ای «مد ظله العالی» مسئلت می‌نمایم.

محمد رضا فلاح زاده

استادکار یزد

امیرالافلاخ زاده

مدیر کل تعاون، کار و رفاه اجتماعی استان یزد



معاونت علمی، فناوری و اقتصاد دانش بنیان

مقام معظم رهبری (مدظله العالی)

### لوحة تقدیر

شماره: ۲۲۹  
تاریخ: ۸ - ۱۰ / ۱۳۸۶

## باید علم را با همه معنای کامل به عنوان یک جهاد دنبال کنیم

حافظ تاریخ دورانی را به یاد دارد که ایران اسلامی در اوج قله های علم و تمدن ایستاده و دانشمندان و علما ی ایرانی سرآمد جامعه علمی اقصای جهان بودند و هم اکنون نیز پس از قرن ها سیله علم و تمدن غرب بر جهان به برکت تدابیر حکیمانه «مقام معظم رهبری حضرت آیت الله خامنه ای» سیری را آغاز کرده تا به نهضت نرم افزاری و تولید علم مبتنی بر تعالیم وحی به آفاق ناشناخته علم دست یافته و یکبار دیگر قله های علم و تمدن را فتح نماید، و افتخارات و مسعودتصاویف به شرف های علمی پس از انقلاب همین سیر مقدس است. لکن افتخار آمیزت سرفراز ایران اسلامی در عرصه علم و دانش مرمون تلاش مردان و زنانی است که با تحقیق و پرورش و کوشش های علمی حافظ تمدن بشری را به قله های معرفت رسانیده اند.

سازمان بسیج علمی پژوهشی و فناوری

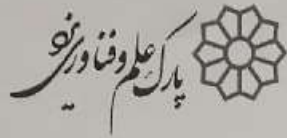
محقق: آقای مصطفی فیض عارفی

سازمان جهادگران علم و فناوری

بدینوسیله شرکت شما در جشنواره جهادگران علم و فناوری گرامی داشته و توفیق و برود زین را در شرف رنگ بسیج و فتح قله های خلاقیت و نوآوری و افتخار از خالق هستی خواستاریم.

فرمانده سپاه انصار اسلام  
سرب دوم جهانگیر کریمی اندر دای

محل سازمان بسیج علمی پژوهشی و فناوری سپاه انصار اسلام  
فرمانده سپاه انصار اسلام



تقدیرنامه

من لم یشکر المخلوق لم یشکر الخالق

جناب آقای مهندس مازنی

مدیرعامل محترم شرکت پاریان صنعت

عرضه توسعه فناوری کشور نیازمند تعالی است سازنده میان فعالین اقتصاد دانش بنیان در بخش خصوصی و حاکمیت دولتی آنگاه خریدیم به بست شاملی مثال زدن از این تعالی در پارک علم و فناوری بزور تم خورده است.

بدینوسیله از همکاری جنابعالی در برگزاری دوره توانمندسازی مهارت و نوآوری دانشجوین تقدیر و تشکر بعمل آورده و از درگاه ایزد منان بزرگ توفیقات شمارا خواستارم.

داریوش پورسراجیان  
رئیس پارک  
۱۳۹۴



سرآمدان فناوری و صنعت



# لوح تقدیر

یکی از شرایط توسعه یک کشور، استقلال صنعتی آن است. ما باید بتوانیم در همدی زمینهای صنعتی برپای خودمان بایستیم؛  
به فکر خودمان بکنیم؛ تواناییهای خودمان را به کار بگیریم. مقام معظم رهبری (مد ظله العالی)

## مهندس کر افروز جناب آقای مصطفی فیض عارفی

بی شک امروزه استقلال صنعتی به عنوان عامل مهم پیشرفت و اقتدار کشور، دارای ارزشی به مراتب بالاتر نسبت به گذشته می باشد و در این میان جهادگران عرصه علم و صنعت از جایگاه متمایزی برخوردار می باشند.  
با سپاس از حضور و همکاری صادقانه شما در برپایی نمایشگاه در جشنواره سرآمدان فناوری و صنعت که در اسفندماه ۱۳۹۷ و در محل دائمی نمایشگاه های بین المللی تهران برگزار گردید، به تکمیل ادب و به رسم یاد بود این لوح تقدیر، حضورتان تقدیم می کرده امید است به لطف ایزد منان در توسعه و شکوفایی صنعت کشور همچنان موثر و مفید باشید.  
از درگاه خداوند سبحان سلامتی و توفیق بیشتر را در گنج دفع و پایداری از ارزش های والا ای انقلاب اسلامی برایتان سلامت می نویسم.

علی امیرشهبازی  
مسئول بسیج مهندسين صنعتی کشور



## رضایت نامه ساخت سقف 180 تنی فولاد ارفع

تاریخ: ۱۳۹۹/۷/۲۵  
شماره: ۹۹/۱۰۴۱/اس/۹۹  
پیوست: -



شرکت آهن و فولاد ارفع پارسیان

بررسی

دانش بنیان پارسیان صنعت ایستاس کویر

موضوع: رضایت نامه سفلی

با سلام و احترام

بدینوسیله گواهی می شود شرکت تعاونی دانش بنیان پارسیان صنعت ایستاس کویر به شماره ثبت ۱۳۷۷۲ در طراحی و ساخت قطعات کوره قوس الکتریکی این شرکت بخصوص قطعات ایگره از جمله سقف کوره همگاری داشته است و عملکرد آن شرکت مورد رضایت کامل شرکت آهن و فولاد ارفع می باشد.



با تشکر

محمد عزیزیان

مدیر دفتر فنی و برنامه ریزی



*[Handwritten signature]*

ARFA IRON & STEEL COMPANY

www.arfa-co.com

info@arfa-co.com

شماره اقتصادی: ۳۱۱۱۳۵۷۴۳۹۵

شماره ملی: ۱۰۱۰۳۴۳۰۰۸۸

آدرس دفتر مرکزی: تهران، پاساژ  
فارسون خاندان (آفریقا)، کوچه ابرج،  
پلاک ۳، طبقه ۳  
کد پستی: ۱۱۷۷۵۳۳۳  
تلفن: ۰۲۱-۳۱۵۸۱۳  
۰۲۱-۳۱۳۷۷۰۰۰  
۰۲۱-۳۱۳۵۵۱  
۰۲۱-۳۱۵۸۱۳  
آدرس کارخانه: اردکان، کیلومتر ۳۵  
شماره اردکان به تهران  
کد پستی: ۰۲۵-۳۱۵۶۷۷  
تلفن: ۰۲۵-۳۱۵۷۷۰۰۰  
فکس: ۰۲۵-۳۱۵۷۷۰۰۵  
منوع پست: ۰۲۱۴-۸۹۵۱۵



نیروی انسانی و متخصصین :

گواهینامه های کارشناسان

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ  
يَرْفَعُ اللَّهُ الَّذِينَ آمَنُوا مِنْكُمْ وَالَّذِينَ أُوتُوا الْعِلْمَ دَرَجَاتٍ  
وزارت علوم تحقیقات و فناوری  
دانشگاه یزد

به موجب قانون تأسیس دانشگاههای شهرستانها مسوب خردانه یک هزار و سیصد و بیست و هشت تأییدی شود آقای  
مصطفی فیض حارثی  
فرزند علی به شماره شناسنامه ۱۳۸۲ صادره از یزد متولد ۱۳۶۱ در کمرنج ۱۵/۰۶/۱۳۸۶ دوره تحصیلات دانشگاه فنی و مهندسی رابا موفقیت بی پایان رسانیده است  
لذا این دانشگاه با درجه  
به نامبرده اعلامی شود.  
توفیق ایشان را در تمام کردن علم با عمل و نیت و تقوی و کسب رضای خالق و تلاش در خدمت به خلق آرزو مند است.

محمد صالح اولیاء  
رئیس دانشگاه

سوی وزارت علوم  
دانشگاه یزد  
شماره ۳۳۷۱۸۲۴  
تلفن ۰۳۱۶۲۸۶۲



## کواهینامه آموزشی

بدینوسیله گواهی می شود

آقای مصطفی فیض عارفی دوره آموزشی بازرسی جوش ۱ را از تاریخ ۹۰/۰۲/۱۴ لغایت ۹۰/۰۲/۱۷ به مدت چهل ساعت با موفقیت در شرکت ناظران یکتا گذرانیده است.

رئیس انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیرمخرب ایران

عبدالوهاب ادب اوازه

انجمن جوشکاری آزمایشهای غیرمخرب ایران  
۱۳۸۶

تاریخ صدور : ۱۳۹۰/۰۳/۰۸

شماره گواهینامه : IWNT-۹۰۰۲-۱۳۳/۲۹

تهران - خیابان انقلاب - خیابان شهید عباس موسوی - شماره ۲۷ - سازمان پژوهشهای علمی و صنعتی ایران - طبقه دوم - اتاق ۲۲۳  
تلفن : ۸۸۸۲۹۵۸۸ (۰۹۸۲۱) فاکس : ۸۸۸۲۸۲۴۴ (۰۹۸۲۱) پایگاه اینترنتی : www.iwnt.com Email : info@iwnt.com

in the name of God

This

## CERTIFICATE

is awarded to

**MOSTAFA FEIZ AREFI**



Who has complied with the requirements of IWNT Standard for Qualification and certification of Welding Inspectors and with requirements of AWS - QC1 Standard

THE IRANIAN INSTITUTE OF WELDING  
AND NONDESTRUCTIVE TESTING

Dr. Mehdi Rezaei

انجمن جوشکاری آزمایشهای غیرمخرب ایران  
IWNT

Date : 26, February, 2012  
Certificate Number : 9003/WI/503/26  
Valid : 25, February, 2015

تهران - خیابان کریمخان زند - پلاک ۷۶ - ساختمان دانشگاه علامه طباطبائی، طبقه دوم اتاق ۲۲۷  
تلفن و فاکس : ۸۸۹۳۱۷۸۳ و ۸۱۰۳۲۲۲۷ (+۹۸۲۱) پایگاه اینترنتی : www.iwnt.com Email : info@iwnt.com

004-20017-1423

*In The Name Of God*



It is hereby certified that:

**Mr. Mostafa Feiz Arefi**

Has successfully completed and passed  
the professional  
training course of :

**Modal Analysis level 1**

27 February 2016 to 28 February 2016



Milad Alidadi

Master of Mechanical Engineering

Noavaran Payesh Company

[www.noavaranpayesh.com](http://www.noavaranpayesh.com)



گواهینامه های کارشناسان

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

جمهوری اسلامی ایران  
دانشگاه آزاد اسلامی

دانشنامه پایان تحصیلات دوره کارشناسی ارشد ناپویسته

با استناد اساسنامه دانشگاه و مصوب ۶۶۸۸۱۳ شورای عالی انقلاب فرهنگی و ماده واحده مصوب ۶۷۰۶۱۴ مجلس شورای اسلامی

548568



نظر به اینکه آقای وحیدرامی فرزندی بجلال ارامی شادعلی ۲۴۳۱۱۳۵۷۵ و شناسنامه صادر از نیریز شماره ۱۳۶۳

دوره تحصیلات رشته مهندسی مکانیک - تبدیل انرژی را در تاریخ ۱۳۹۴/۱۱/۲۶ در واحد علوم و تحقیقات تهران به پایان رسانده و شایستگی

دیافت درج کارشناسی ارشد را احراز نموده است. این دانشنامه به نامبرده اعطای شود تا از امتیازات آن مجرب و مستفاد گردد.

شماره تأیید سازمان مرکزی

۱۵۹۲۱۳۳۳۰۳۶۱

تاریخ تأیید سازمان مرکزی

۹۶/۰۶/۳۹

دکتر فریاد رهبر

اداره ثبت  
رئیس دانشگاه آزاد اسلامی  
دکتر پروانه کاکستی

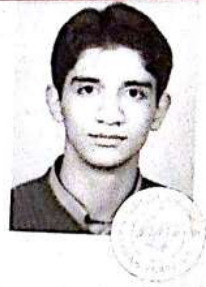
دکتر علی عباسور طرانی فرد  
رئیس واحد دانشگاهی

TS/FA/1 - ۲-0۲



## گواهینامه آموزشی

گواهی می شود :



### آقای وحید رازی

دوره آموزشی

## بازرسی جوش ۱

را از تاریخ ۱۳۸۶/۱۲/۱۴ لغایت ۱۳۸۶/۱۲/۱۸

به مدت چهل ساعت با موفقیت در

دانشگاه یزد

گذرانیده است.

خدمات مهندسی تخصصی ناظران یکتا

عبدالوهاب ادب آوازه



تاریخ صدور : ۱۳۸۶/۱۲/۲۷

کد دوره : NY - ۸۶۱۲ - ۲۲۱

شماره گواهینامه : NY - ۸۶۱۲ - ۲۲۱ - ۱۳

اصفهان، خیابان شمس آبادی، چهارراه قصر، ساختمان شمس، طبقه چهارم

تلفن : ۲۲۳۱۷۵۰ و ۲۲۳۱۷۴۴ (+۹۸۳۱۱)

WWW.nazeranyekta.com

E-mail : info@nazeranyekta.com





## گواهینامه آموزشی

گواهی می شود

آقای حجت ا... حلوانی

دوره آموزشی

## بازرسی جوش ۱

را از تاریخ ۱۳۹۲/۰۹/۲۸ تا ۱۳۹۲/۱۰/۰۶

به مدت چهل ساعت با موفقیت در

انجمن مهندسان مکانیک ایران شعبه یزد

گذرانیده است.

مهندسین مشاور ناظران یکتا

عبدالوهاب ادب آوازه



تاریخ صدور : ۱۳۹۲/۱۰/۱۸

کد دوره : NY-۹۲۰۹-۷۹۷

شماره گواهینامه : NY-۹۲۰۹-۷۹۷-۸

اصفهان، خیابان شمس آبادی، چهاره قصر، ساختمان شمس، طبقه چهارم

تلفن: ۲۲۳۱۷۵۰ و ۲۲۳۱۷۴۴ (+۹۸۳۱۱)

WWW.nazeranyekta.com

E-mail: info@nazeranyekta.com





**Parto Azmoon  
Jam**

*Parto Azmoon Jam*  
**NDT Training Centers**

**Certificate**

*This is to certify that:*  
**Mr. Mohsen Hosseini Alvand**  
*From: Self employed*  
*Has been examined in:*

**VISUAL TESTING  
LEVEL I & II**

meets the requirements of employers written practice which is prepared according to  
**SNT-TC-1A OF THE AMERICAN SOCIETY FOR NONDESTRUCTIVE TESTING**



**ASNT**  
Corporate  
Partner




CERTIFICATE No:104/VT/8/OR/14  
ISSUE DATE:2.Aug.2014  
EXPIRE DATE:2.Aug.2019

<b>VISION EXAM</b>	<b>EXAM RESULT</b>
LEFT: 32	General : 95
RIGHT: 32	Specific : 90
NEAR VISION NORMAL	Practical : 100
COLOR VISION NORMAL	Composite Grade: 95
Applicable Specification(s) ASME Sec V (2010)	Category: Welding pipe & plate



ISSUED BY :  
Name: S.B.SHAHRESATNI  
ASNT LEVEL III FILE No: 203782

*S. B. Shahrestani*



**S.B. Shahrestani**  
PT. MT. UT. RT. VT  
ID:203782  
ASNT-NDT-LEVEL III

THIS CERTIFICATE IS VALID ONLY WHEN IMPRESSED WITH PARTO AZMOON JAM GOLD SEAL AND REGISTER IN THE [www.azmoonjam.com](http://www.azmoonjam.com) WEBSITE

*In the name of God*



**POOYA SANAT MOSHAVER  
ESPADAN CORPORATION**

**CERTIFICATE**

*This is to certify that:*  
**Mr. MOHSEN HOSSEINI ALVAND**  
has been examined in:  
**Ultrasonic Testing (UT)**  
and has achieved the following scores:  
General: 85% Standard: 100% Practical: 95% Composite: 93.3%

and meets the requirements of Level (II) qualifications in accordance with the written practice which is prepared according to the guidelines of the SNT - TC - 1A(2011), recommended practice, the American Society for Non-Destructive Testing.

**Certifying Agency**



**Iman Motamedi**  
Training Manager

**Restrictions**  
Weld - Plate

**Applicable Standards**  
ASME Sec.V (2010) - AWS D1.1 (2010)

Issue Date: Mar. 2014 , Expiration Date: Mar. 2019  
Course NO: 1079  
Certificate NO: 9212/SM/1079/219526-1111  
[www.sanatmoshaver.com](http://www.sanatmoshaver.com)



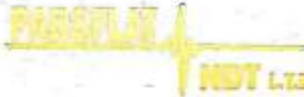
**ID Number:**  
219526-1111




**NAKHARI**  
Certifying Authority  
NDT Level III

*Andon Akbari*

No1, 7th Entrance, Pardis Complex, Hezar Jerib St, Isfahan, Iran , Tel: (+98 311) 6736716  
As per SNT-TC-1A, Certification of NDT personnel is the responsibility of the employer  
This certificate is not official without SanatMoshaver's Hologram



# INSTITUTE OF PARSEFLAT - N.D.T

Certify that mr./mrs.

## MOHSEN HOSSEINI ALVAND

Has met the requirements as per guidelines of American Society for non Destructive Testing Document **SNT-TC-1A** as



### LEVEL II

In the method of

### RADIOGRAPHY INTERPRETATION



Examination Results	ACTUAL PASSING	
	ACTUAL	PASSING
GENERAL	88	70
SPECIFIC	85	70
PRACTICAL	90	70
COMPOSITE	87.6	80

Certificate Number: **FPY911239**  
 Issue Date: **Mar 12, 2013**  
 Expiration Date: **Mar 12, 2016**

S.M.SHEIKHOLESLAMI  
 ASNT level III  
 153090

S. M. SHEIKHOLESLAMI  
 ASNT NDT LEVEL III  
 ASNT level III 153090  
 UT - RT

WWW.FP-NDT.IR INFO@FP-NDT.IR TEL & FAX: +98 21 (26403380 & 26403381) MOBILE: +98 9122099275



## Parto Azmoon Jam



### NDT Training Centers

CERTIFICATE No:87/PT/14/OR/9  
 ISSUE DATE: 10.Sep.2014  
 EXPIRE DATE: 10.Sep.2019

This is to certify that:  
**Mr. Mohsen Hosseini Alvand**  
 From: Self employed  
 Has been examined in:



### LIQUID PENETRANT TESTING LEVEL I & II

meets the requirements of employers written practice which is prepared according to  
**SNT-TC-1A OF THE AMERICAN SOCIETY FOR NONDESTRUCTIVE TESTING**

#### VISION EXAM

LEFT: 12  
 RIGHT: 12  
 NEAR VISION: NORMAL  
 COLOR VISION: NORMAL

#### EXAM RESULT

General : 95  
 Specific : 100  
 Practical : 100  
 Composite Grade: 98

Applicable Specification(s): ASME Sec VIII (2010)

Category: Welding pipe & plate  
 Solvent Removable Method



ISSUED BY:  
 Name: S.B.SHAHRESTANI  
 ASNT LEVEL III FILE No: 203782

Signature:

*S. B. Shahrestani*



THIS CERTIFICATE IS VALID ONLY WHEN IMPRESSED WITH PARTO AZMOON JAM GOLD SEAL AND REGISTER IN THE [www.azmoonjam.com](http://www.azmoonjam.com) WEBSITE



Parto Azmoon Jam



NDT Training Centers

This is to certify that:

Mr. Mohsen Hosseini Alvand
From: Self employed
Has been examined in:



CERTIFICATE No:84/RTI/17/OR/1
ISSUE DATE:25.Jan.2017
EXPIRE DATE:25.Jan.2020

RADIOGRAPHIC TEST INTERPRETATION(RTi)
LEVEL I & II

And meets the requirements of employers written practice which is prepared according to
SNT-TC-1A OF THE AMERICAN SOCIETY FOR NONDESTRUCTIVE TESTING

Table with 2 columns: VISION EXAM and EXAM RESULT. Rows include LEFT, RIGHT, NEAR VISION, COLOR VISION, RESTRICTION, GENERAL THEORY, SPECIFIC THEORY, PRACTICAL, COMPOSITE GRADE, SPECIFICATION, and CATEGORY.



ISSUED BY:
Name: S. B. SHAHRESTANI
ASNT LEVEL III FILE No: 203782
Signature: B. Shahrestani
S. B. Shahrestani
PT. MT. UT. RT. VT
ID: 203782
ASNT-NDT-LEVEL III

THIS CERTIFICATE IS VALID ONLY WHEN IMPRESSED WITH PARTO AZMOON JAM GOLD SEAL AND REGISTER IN THE www.azmoonjam.com WEBSITE



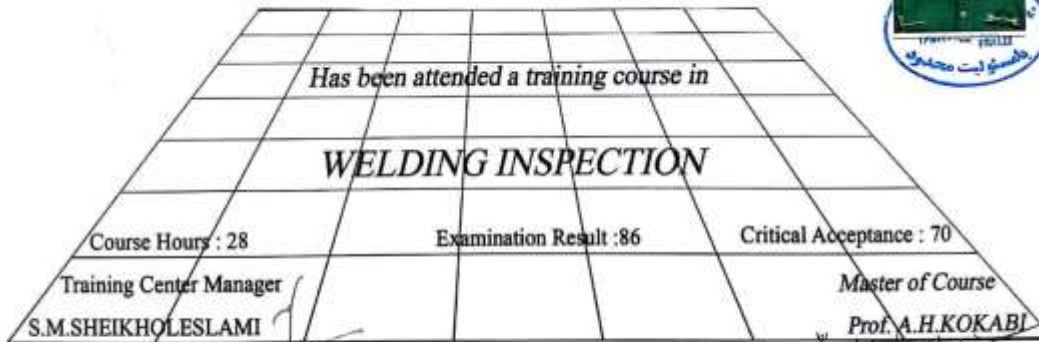
Examination Date : Mar 12, 2013
Certificate No : FPWIY911238

This certificate is awarded to

Mr. MOHSEN HOSSEINI ALVAND



Company Individual





*Parto Azmoon Jam*  
Inspection Training Center



## Certificate

CERTIFICATE No:  
104/CPI/5/OR/15  
ISSUE DATE: 25.May.2015  
EXPIRE DATE: 25.May.2020

This is to certify that:  
*Mr. Mohsen Hosseini Alvand*  
From: Self employed  
Has Participated in the course on:



### Certificate of Painting Inspection(CPI) And Passed Successfully Related Exam

Training examination and certification have been conducted in Accordance with  
NACE Requirement

Instructor and  
Examiner:  
S.B.Shahrestani  
Cowlp-Bgas senior  
Painting Inspector:

*B. Shahrestani*  
**S.B. SHAHRESTANI**  
CSWIP-BGAS  
PAINTING & COATING INSPECTOR  
BG 606796



Director Manager:  
B. shahrestani

*B. Shahrestani*



THIS CERTIFICATE IS VALID ONLY WHEN IMPRESSED WITH PARTO AZMOON JAM GOLD SEAL AND REGISTER IN THE [www. Azmoonjam.com](http://www.Azmoonjam.com) WEBSITE



*Parto Azmoon Jam*



## NDT Training Centers

CERTIFICATE  
No:231/PT/13/OR/4  
ISSUE DATE: 20.April.2013  
EXPIRE DATE: 20.April.2016

This is to certify that:  
*Mr. Seyed Mahmood Cheraghii*  
From: Self employed  
Has been examined in:



### LIQUID PENETRANT TESTING LEVEL I & II

meets the requirements of employers written practice which is prepared according to  
SNT-TC-1A OF THE AMERICAN SOCIETY FOR NONDESTRUCTIVE TESTING

VISION EXAM

LEFT: 22  
RIGHT: 22  
NEAR VISION: NORMAL  
COLOR VISION: NORMAL

EXAM RESULT

General : 80  
Specific : 90  
Practical : 70  
Composite Grade: 80

Applicable  
Specification(s) ASME Sec  
VIII  
(2010)

Category: welding pipe & plate  
Solvent Removable Method



*B. Shahrestani*



THIS CERTIFICATE IS VALID ONLY WHEN IMPRESSED WITH PARTO AZMOON JAM GOLD SEAL AND REGISTER IN THE [www. azmoonjam.com](http://www.azmoonjam.com) WEBSITE



Parto Azmoon Jam



NDT Training Centers

This is to certify that:

Mr. Seyed Mahmoud Cheraghi  
From: Self employed  
Has been examined in:



CERTIFICATE No:231/MT/13/OR/4  
ISSUE DATE:30 April 2013  
EXPIRE DATE:30 April 2016

**MAGNETIC PARTICLE TESTING  
LEVEL I & II**

And meets the requirements of employers written practice which is prepared according to  
SNT-TC-1A OF THE AMERICAN SOCIETY FOR NONDESTRUCTIVE TESTING

VISION EXAM	EXAM RESULT
LEFT: 12	GENERAL THEORY: 85
RIGHT: 13	SPECIFIC THEORY: 75
NEAR VISION: NORMAL	PRACTICAL: 95
COLOR VISION: NORMAL	COMPOSITE GRADE: 85
RESTRICTION: —	SPECIFICATION: ASME Sec. V&VII(2010) WELD BY Yoke



ISSUED BY:  
Name: S. B. SHAHRESTANI  
ASNT LEVEL III FILE No: 203782

Signature  
*B. Shahrestani*  
ASNT LEVEL III (METN)  
S.B. Shahrestani  
PT. MT. UT. RT. VT  
ID:203782  
ASNT-NDT-LEVEL III

THIS CERTIFICATE IS VALID ONLY WHEN IMPRESSED WITH PARTO AZMOON JAM GOLD SEAL AND REGISTER IN THE www.azmoonjam.com WEBSITE

In the name of God



POOYA SANAT MOSHAVER  
ESPADAN CORPORATION

**CERTIFICATE**

This is to certify that:

**Mr. SEYED MAHMOOD CHERAGHI**

has been examined in:  
**Ultrasonic Testing (UT)**

and has achieved the following scores:

General: 77.5% Standard: 93.8% Practical: 85% Composite: 85.4%

and meets the requirements of Level (II) qualifications in accordance with the written practice which is prepared according to the guidelines of the SNT - TC - 1A(2011), recommended practice, the American Society for Non-Destructive Testing.

Certifying Agency

Restrictions  
Weld - Plate

Applicable Standards  
ASME Sec. V (2010) - AWS D1.1 (2010)

Certifying Authority: I  
NDT Level III  
ASNT ID: 203782



Iranian Motamedi,  
Training Manager

Issue Date: Mar. 2014 , Expiration Date: Mar. 2019

Course NO: 1079

Certificate NO: 9212/SM/1079/219526-1112

www.sanatomshaver.com

No1, 7th Entrance, Pardis Complex, Hezar Jerib St, Jsfahan, Iran , Tel: (+98 311) 6736716

As per SNT-TC-1A, Certification of NDT personnel is the responsibility of the employer

This certificate is not official without SanatMoshaver's Hologram



ID Number:  
219526-1112

Signature  
*Seyed Mahmoud Cheraghi*





Educational Institution



*pirad international inspection*

NDT training center

this is to certify that:



**Mr :Mahmoud Cheraghi**

Has been examined in:

**Visual Testing  
LEVEL II**

Certificate No : PIIC-VT-043

And meets the requirements of employers written practice which is prepared according to  
**SNT-TC-1A OF THE AMERICAN SOCIETY FOR NONDESTRUCTIVE TESTING**

**Exam Result**

General Theory: 90%  
Specific Theory: 96%  
Practical: 90%  
Composite Grade: 96%  
Specific: ASME SEC V&VIII  
Category :Weld

Date Of Issue : 28/Nov/2012

Date Of Expiry :28/Nov/2015

**ISSUD By**

Name: Ali Rafieeys  
ASNT LEVEL III Field 203785

Signature:



Name : Mehdi Moshkelgoosh  
P.I.I.C President

Signature :



Mali Abad St.-Aley # 9 – Urnick Building – 1 st Floor – Unit # 5 – Shiraz – Iran TEL: 98-0711-6357029-6258135  
[www.piradinspection.com](http://www.piradinspection.com) [content@piradinspection.com](mailto:content@piradinspection.com)



*Parto Azmoon Jam*



*NDT Training Centers*

*This is to certify that:*

CERTIFICATE No:457/MT/14/OR/11

ISSUE DATE:5.Nov.2014

EXPIRE DATE:5.Nov.2017

*Mr. Arash Khosravi Chalesiahi*

*From: Self employed*

*Has been examined in:*



**MAGNETIC PARTICLE TESTING  
LEVEL I & II**

And meets the requirements of employers written practice which is prepared according to  
**SNT-TC-1A OF THE AMERICAN SOCIETY FOR NONDESTRUCTIVE TESTING**

**VISION EXAM**

HEIGHT: 12  
WEIGHT: 12  
NEAR VISION: NORMAL  
COLOR VISION: NORMAL  
EXTRACTION: —

**EXAM RESULT**

GENERAL THEORY: 95  
SPECIFIC THEORY: 95  
PRACTICAL: 95  
COMPOSITE GRADE: 95  
SPECIFICATION: ASME Sec V&VIII(2010)  
CATEGORY: WELD BY Yoke



**ISSUED BY:**

Name: S. B. SHAHRESTANI  
ASNT LEVEL III FILE No: 203782

Signature:

*S. B. Shahrestani*



THIS CERTIFICATE IS VALID ONLY WHEN IMPRESSED WITH PARTO AZMOON JAM GOLD SEAL AND REGISTER IN THE [www.piradinspection.com](http://www.piradinspection.com) WEBSITE.



Parto Azmoon Jam



NDT Training Centers

CERTIFICATE No: AS7/PT/14/OR/11

ISSUE DATE: 1 Nov 2014

EXPIRE DATE: 1 Nov 2017

This is to certify that:
Mr. Arash Khosravi Chalesiahi
From: Self employed
Has been examined in:



LIQUID PENETRANT TESTING
LEVEL I & II

meets the requirements of employers written practice which is prepared according to
SNT-TC-1A OF THE AMERICAN SOCIETY FOR NONDESTRUCTIVE TESTING

Table with 2 columns: VISION EXAM and EXAM RESULT. Rows include LEFT, RIGHT, HEAR VISION, COLOR VISION, and Application Specification (ASME Sec VIII (2010)).



ISSUED BY:
Name: S.B. SHAHRESTANI
ASNT LEVEL III FILE No:
203782

Signature: B. Shahrestani



THIS CERTIFICATE IS VALID ONLY WHEN IMPRESSED WITH PARTO AZMOON JAM GOLD SEAL AND REGISTER IN THE www.azmoonjam.com WEBSITE



Certificate
MAROON SANAT ARJAN .Co



Certificate No.: MSA-VT-4026

This is to certify that: Mr. ARASH KHOSREVI

From: INDIVIDUAL

Has been examined in: VISUAL & OPTICAL TESTING (VT) LEVEL II



And passed the following qualification examination according to Employer
Written Practice which is compiled according to the
Requirements of SNT-TC-1A

Results:
General Examination: 80
Specific Examination: 80
Practical Examination: 80
Composite Grade: 80

Result of Physical Examination

Table with 3 columns: Near Vision (Left, Right), Color Examination. Values: Left: J2, Right: J2, Color: Normal.

Specific
Weld on Pipe & Plat
According to
ASME Sec V, VIII D
, B31.5
& AWS-D1.1

Issued By: N.B. BEHBAHANI
ASNT NDT LEVEL III
EN/ISO NDT LEVEL III

Signature: N.B. Behbahani



Date Of Issue: 01-NOV-2014
Requalification Date: 01-NOV-2017



Parto Azmoon Jam



NDT Training Centers

This is to certify that:
Mr. Masoud Hosseini Alvand
From: Self employed
Has been examined in:



CERTIFICATE No:449/PT/18/RC/10
ISSUE DATE: 15.Oct.2018
EXPIRE DATE: 15.Oct.2023

LIQUID PENETRANT TESTING
LEVEL I & II

meets the requirements of employers written practice which is prepared according to
SNT-TC-1A OF THE AMERICAN SOCIETY FOR NONDESTRUCTIVE TESTING

Table with columns: VISION EXAM, EXAM RESULT, and specific test results for General, Specific, Practical, and Composite Grade.



ISSUED BY:
Name: S.B.SHAHRESTANI
ASNT LEVEL III FILE No:
203782
Signature: S. B. Shahrestani
S. B. Shahrestani
PT. MT. UT. RT. VT
ID: 203782
ASNT-NDT-LEVEL III

THIS CERTIFICATE IS VALID ONLY WHEN IMPRESSED WITH PARTO AZMOON JAM GOLD SEAL AND REGISTER IN THE www. azmoonjam.com WEBSITE



Parto Azmoon Jam



NDT Training Centers

This is to certify that:
Mr. Masoud Hosseini Alvand
From: Self employed
Has been examined in:



CERTIFICATE No:449/MT/18/RC/10
ISSUE DATE: 15.Oct.2018
EXPIRE DATE: 15.Oct.2023

MAGNETIC PARTICLE TESTING
LEVEL I & II

And meets the requirements of employers written practice which is prepared according to
SNT-TC-1A OF THE AMERICAN SOCIETY FOR NONDESTRUCTIVE TESTING

Table with columns: VISION EXAM, EXAM RESULT, and specific test results for General Theory, Specific Theory, Practical, Composite Grade, and Specification.



ISSUED BY:
Name: S. B. SHAHRESTANI
ASNT LEVEL III FILE No: 203782
Signature: S. B. Shahrestani
S. B. Shahrestani
PT. MT. UT. RT. VT
ID: 203782
ASNT-NDT-LEVEL III

THIS CERTIFICATE IS VALID ONLY WHEN IMPRESSED WITH PARTO AZMOON JAM GOLD SEAL AND REGISTER IN THE www. azmoonjam.com WEBSITE



*Parto Azmoon Jam*  
**NDT Training Centers**  
**Certificate**



CERTIFICATE No:449/VT/10/RC/18  
 ISSUE DATE:15.Oct.2018  
 EXPIRE DATE:15.Oct.2023

*This is to certify that:*  
*Mr. Masoud Hosseini Alvand*  
*From: Self employed*  
*Has been examined in:*



**VISUAL TESTING**  
**LEVEL I & II**

meets the requirements of employers written practice which is prepared according to  
**SNT-TC-1A OF THE AMERICAN SOCIETY FOR NONDESTRUCTIVE TESTING**

VISION EXAM		EXAM RESULT	
LEFT:	32	General :	Recertified
RIGHT:	32	Specific :	Recertified
NEAR VISION	NORMAL	Practical :	Recertified
COLOR VISION	NORMAL	Composite Grade:	Recertified
Applicable Specification(s)	ASME Sec V&VIII (2010)	Category:	welding pipe & plate



ISSUED BY :  
 Name: S.B.SHAHRESTANI  
 ASNT LEVEL III FILE No: 203782

Signature:  
*B. Shahrestani*



THIS CERTIFICATE IS VALID ONLY WHEN IMPRESSED WITH PARTO AZMOON JAM GOLD SEAL AND REGISTER IN THE [www.azmoonjam.com](http://www.azmoonjam.com) WEBSITE



*Parto Azmoon Jam*  
**NDT Training Centers**



CERTIFICATE No:449/UT/16/OR/7  
 ISSUE DATE:2.July.2016  
 EXPIRE DATE:2.July.2021

*This is to certify that:*  
*Mr. Masoud Hosseini Alvand*  
*From: Self employed*  
*Has been examined in:*



**ULTRASONIC TESTING**  
**LEVEL I & II**

And meets the requirements of employers written practice which is prepared according to  
**SNT-TC-1A OF THE AMERICAN SOCIETY FOR NONDESTRUCTIVE TESTING**

VISION EXAM		EXAM RESULT	
LEFT:	32	GENERAL THEORY:	90
RIGHT:	32	SPECIFIC THEORY:	90
NEAR VISION:	NORMAL	PRACTICAL:	90
COLOR VISION:	NORMAL	COMPOSITE GRADE:	90
RESTRICTION:	—	SPECIFICATION:	ASME Sec V& AWS D1.1&API RP2X
		CATEGORY:	Weld on pipe & plate



ISSUED BY:  
 Name: S. B. SHAHRESTANI  
 ASNT LEVEL III FILE No: 203782

Signature:  
*B. Shahrestani*



THIS CERTIFICATE IS VALID ONLY WHEN IMPRESSED WITH PARTO AZMOON JAM GOLD SEAL AND REGISTER IN THE [www.azmoonjam.com](http://www.azmoonjam.com) WEBSITE



# Parto Azmoon Jam



## NDT Training Centers

This is to certify that:

Mr. Masoud Hosseini Alvand  
From: Self employed  
Has been examined in:



CERTIFICATE No:449/RTI/16/OR/6

ISSUE DATE:20.Jun.2016

EXPIRE DATE:20.Jun.2019

### RADIOGRAPHIC TEST INTERPRETATION(RTi) LEVEL I & II

And meets the requirements of employers written practice which is prepared according to  
SNT-TC-1A OF THE AMERICAN SOCIETY FOR NONDESTRUCTIVE TESTING

VISION EXAM	EXAM RESULT
LEFT: J2	GENERAL THEORY: 80
RIGHT: J2	SPECIFIC THEORY: 85
NEAR VISION: NORMAL	PRACTICAL: 90
COLOR VISION: NORMAL	COMPOSITE GRADE: 85
RESTRICTION: ---	SPECIFICATION: ASME Sec V& ASME B31.3 & API 1104
	CATEGORY: WELD ON PIPE & PLATE



ISSUED BY:  
Name: S. B. SHAHRESTANI  
ASNT LEVEL III FILE No: 203782

Signature:  
B. Shahrestani



THIS CERTIFICATE IS VALID ONLY WHEN IMPRESSED WITH PARTO AZMOON JAM GOLD SEAL AND REGISTER IN THE [www.asneenjam.com](http://www.asneenjam.com) WEBSITE



Paidar Quality Structure Eng. Co.

## Paidar Quality Structure Eng.Co Welding & NDT Training Center



Corporate Partner

# CERTIFICATE

Certificate Number: PQS-17-031/8

This is to certify that  
Mr. Hasan Tanha  
From: Paidar Quality Structure Eng.Co  
Has been examined in:



### VISUAL TESTING (VT) LEVEL II

And meets the requirements of employers written practice which is prepared according to  
SNT-TC-1A of the AMERICAN SOCIETY FOR NON DESTRUCTIVE TESTING

Applicable Specification (s)  
ASME Sec V & VII (2011)  
Category:  
Weld in Pipe & Plate  
Yoke Technique

#### Exam Result

General:	Recertification
Specific:	Recertification
Practical:	Recertification
Composite Grade:	Recertification

Issued By:

ASNT Level III

Signature:



Issue Date: 01-Feb-2015

Expire Date: 01-Feb-2020

THIS CERTIFICATE IS VALID ONLY WHEN IMPRESSED WITH THE PAIDAR QUALITY STRUCTURE ENG CO GOLD SEAL AND REGISTERED IN FOLLOWING WEBSITE  
Paidar Quality Tel: +921-4408512 & 4408513 & 44015171  
Web Site: [www.paidarquality.com](http://www.paidarquality.com)



ICA Training Center

Code: PI-93-01  
Date of Issue: 31 December 2014

صدور: ۱۰ دی ماه ۱۳۹۳

Certificate

گواهی

This is certified that:

**Mr. Hasan Tanha**  
Has attended the **Paint Inspection Level I & II** course at ICA for five days and passed the final exam successfully on **December 2014**.

بدین وسیله گواهی می‌شود:

**آقای حسن تنها**

دوره آموزشی «بازرسی رنگ سطح ۱ و ۲» را در انجمن خوردگی ایران در آذر ماه ۱۳۹۳ به مدت ۵ روز با موفقیت به پایان رسانده اند.

مرکز آموزش انجمن خوردگی ایران  
ICA Training Center

دکتر ابراهیم حشمت دهکردی  
رئیس انجمن خوردگی ایران



ICA President  
Dr. E. H. Dehkordi

No. 11, Bakhsh Abay (Mowad) (Farah) St., Farah St.  
English Abay - Tehran - Iran Postal Code: 158175413 Tel: +98 21 83442874 Fax: +98 2183447109

www.ica.ir

ایران، تهران، خیابان گلشاید، میدان فردوسی، خیابان موشاوری (فرسند) تلفن: ۸۳۴۴۲۸۷۴-۰۲۱  
گروه پیمان و بازرسی ناپدید کننده (NDT) گروه بازرسی: ۸۳۴۴۷۱۰۹-۰۲۱

*In the name of God*




POOYA SANAT MOSHAVER  
ESPADAN CORPORATION

## CERTIFICATE

*This is to certify that:*  
**Mr. HASAN TANHA**  
has been examined in:  
**Ultrasonic Testing (UT)**  
and has achieved the following scores:

General: 70%    Standard: 87.5%    Practical: 90%    Composite: 82.5%

and meets the requirements of Level (II) qualifications in accordance with the written practice which is prepared according to the guidelines of the SNT - TC - 1A(2011), recommended practice, the American Society for Non-Destructive Testing.

Certifying Agency



Iman Motamedi  
Training Manager

Restrictions  
Weld - Plate

Applicable Standards  
ASME Sec.V (2010) - AWS D1.1 (2010)

Certifying Authority



*Signature*  
Nader Akbari

Issue Date: Mar. 2014 , Expiration Date: Mar. 2019  
Course NO: 1079  
Certificate NO: 9212/SM/1079/219526-1113  
www.sanatomoshaver.com

No.1, 7th Entrance, Pardis Complex, Hezar Jerib St., Isfahan, Iran , Tel: (+98 311) 6736716  
As per SNT-TC-1A, Certification of NDT personnel is the responsibility of the employer  
This certificate is not official without SanatMoshaver's Hologram



Examination Date : Mar 12, 2013  
Certificate No : FPWTY911237

*This certificate is awarded to*

**Mr. HASAN TANHA**

Company Individual



*Has been attended a training course in*

**WELDING INSPECTION**

Course Hours : 28

Examination Result : 78

Critical Acceptance : 70

Training Center Manager

Master of Course

S.M.SHEIKHOLESLAMI

Prof. A.H.KOKABI

WWW.FP-NDT.IR INFO@FP-NDT.IR TEL & FAX: +98 21 (26403380 & 26403381) MOBILE: +98 9122099275



**PAYVAND GOSTAR KIMIA**  
CONSULTING ENGINEERS CO.



**CERTIFICATE**

OF TRAINING AND EXAMINATION

Certificate No. PGK / PT / 223

This is to certify that: **Hasan Tanha**  
Has successfully attended training & passed examination in:



**Liquid Penetrant Testing Level II  
(PT)**

Method and meets the requirements in accordance with the **PAYVAND GOSTAR KIMIA** Company written practice which is prepared According to **SNT-TC-1A** of the American Society for Nondestructive testing.

Date of Issue : 9 April 2016  
Date of Expiry : 9 April 2019

Specific : Liquid Penetrant Examination  
Specification : ASME Sec.V (2004) Article 6

Results:	Actual	Passing
General:	89	70
Specific:	88	70
Practical:	90	70
Composite:	89	80

Hamid Tazikheh  
ASNT Level III File No. 174376





# CERTIFICATE

OF TRAINING AND EXAMINATION

Certificate No. PGK / MT / 220

This is to certify that: **Hasan Tanha**  
Has successfully attended training & passed examination in:



## Magnetic Particle Testing Level II (MT)

Method and meets the requirements in accordance with the **PAYVAND GOSTAR KIMIA** Company written practice which is prepared According to **SNT-TC-1A** of the American Society for Nondestructive testing.

Date of Issue : **26 May 2016**  
Date of Expiry : **26 May 2019**






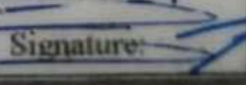

Specific : Liquid Penetrant Examination  
Specification : ASME Sec.V (2004) Article 6

Results :	Actual / Passing	
	Actual	Passing
General:	90	70
Specific:	88	70
Practical:	85	70
Composite:	87	80

**Hamid Tazikeh**  
ASNT Level III File No. 174376





		FARASHBAND COMPRESSOR STATION	N.I.G.C Client:
		<b>WELDER IDENTIFICATION CARD</b>	
Welder Name: <b>ESHAGH KHAKI</b>		Date: <b>2004,8,23</b>	
Welder Code: <b>SI</b>		Diameter: <b>2" → 56</b>	
Qualified For: Pipe <input checked="" type="checkbox"/> Plate <input type="checkbox"/>		Wall Thickness: (SCH)	
Contractor: <b>QA / QC</b>	Inspection: 	Client: 	
Signature: 	Signature: 	Signature: 	

<b>QUALIFICATION DETAILS</b>					
Weld Pass	Welding Process	Base Material	Filler Metal	Test Position	WPS/PQR NO
	up Hill	Carbon steel		5G	
	Root pass E6010				
	Filling and cap E7018				
	Full Pass up Hill				



# YAZD SOLAR THERMAL POWER PLANT



## Welder Qualification Card

Name: ESHAGH KHAKI BAKHTIARVAND

WELDER ID : NV07



CODE : ASME SEC. IX

WPS TESTED : W 07

ISSUE DATE : 1387/09/25

We certify that this welder has undergone the required performance test and has met all of the requirements of the relevant specification.

Name: ESHAGH KHAKI BAKHTIARVAND

ID : NV07

### TEST DETAIL

Process	Pipe DIA	THK (MM)	Position	Base metal	Filler metal
SMAW	N/A	10	2G,3G,4F	ST 37	E 7018

### QUALIFICATION RANGES

Process	Pipe DIA	THK (MM)	Position	Base metal	Filler metal
SMAW	N/A	MAX 20MM	2G,3G,4F	P NO : 1	F NO : 4

NOVIN F.E. CO.



MAPNA

MOSHANIR

*Handwritten signature*  
Hovshmiran

*Handwritten signature*

*Handwritten signature*  
Adely

*Jahanpars Eng. & Const. Co.*  
**PARSIAN GAS TREATING PLANT**

Welder Name : Eshaghe Khakiea Bakhteyarvand

Stamp : JP-04

Base Metal : Carbon Steel P NO:1 Gr NO : 1& 2

Filler Metal : E6010 & E7018

Position : 6G

WPS No : 1

OD. Qualified : < 19.05

THK Qualified: 10"

Date of Test : 18 July 2002

Prosess : S.M.A.W

*Dyemir*  
 GA-D  
Inspection

Supervisor

*A. Bayat*  
Contractor

## WELDER IDENTIFICATION CARD



CONTRACTOR: MANA CO.  
ID: Abooghadareh W-309

NAME: Eshagh Khaki  
DATE: 11.Dec.2018

APPROVED BY:

*(Handwritten signature in Persian)*  
دانشگاه قطارت بیمارستان  
۱۰۰۰ تختخوابی قم

APPROVED BY:

*Saeed Cheraghi*



FORM NO : B059

## QUALIFICATION DETAIL

WELDING PROCESS	MATERIAL SPEC	FILLER METAL	POSITION	Qualified Thickness (mm)	SHILDING GAS
SMAW	S355J2+N	E7018	3G	40	N/A
P- NO: 1      F-NO: 4		STANDARD : AWS D 1.1			

**WE CERTIFY THAT THIS PERSON  
IS A QUALIFIED WELDER.**

REMARK:

WELDER OR WELDING OPERATOR QUALIFICATION CARD



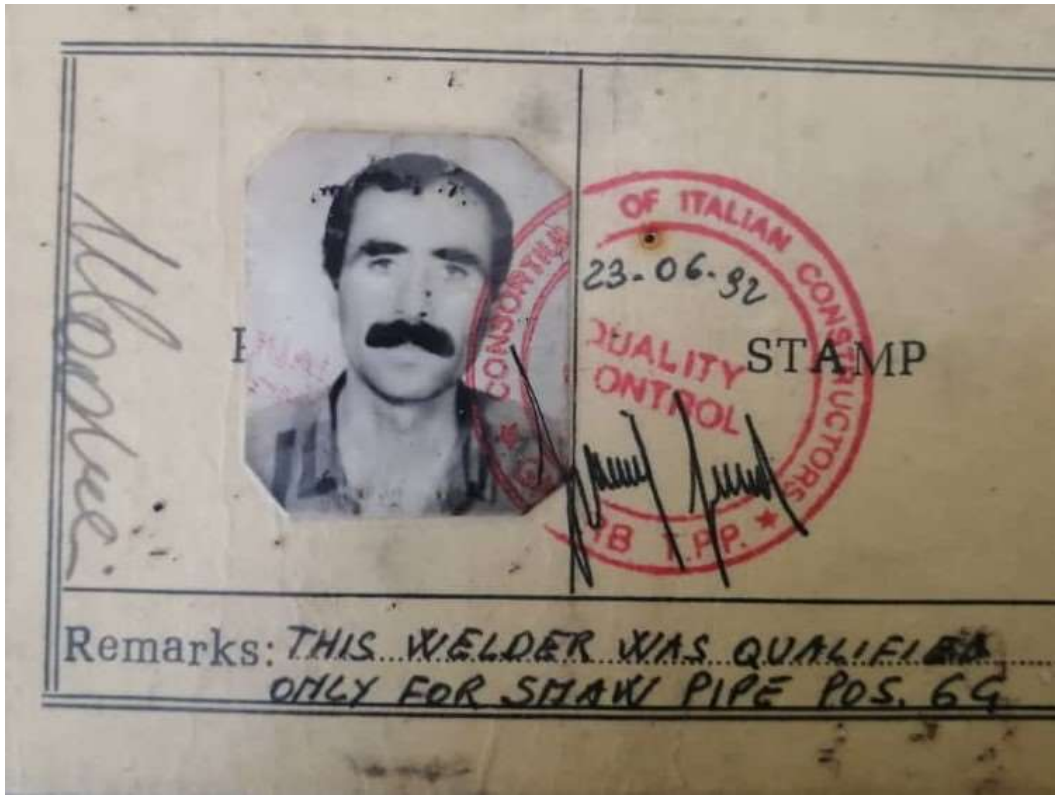
Certificate No.: P-90-3

Stamp No.: 30	Welder Name: ESHAGH KHAKI BAKHTYARI
Project Name: ANTI EXPLOSION	Contr.Name: P.S.I . CO
Welded Piece: Plate	Thickness: 20 mm

**PAYKARAN Co.**  
QUALIFICATION DETAIL

Welding Process	Material Spec.	Filler Metal	Position Qualified	Thk/Dia Qualified	Date Qualified
SMAW	A 516	E7018	2G,3G	PLATE 540	29.AUG.2011

PAYKARAN Co. : **P.S.I CO. QC ;** *[Signature]* INSPECTOR:  
**PAYKARAN CO.** *[Handwritten: 2/2]*  
 Welding Inspector Engineer



**CIC**  
GHARB - 250 X 4 - T.P.P.  
WELDER CARD

Name: *ESHAGH BAKHTIAR*

Welder Stamp: *"22"*

SFA & AWS: *5.1*

Process: *SMAW*

Classif . : *E-7018*



W. Eng . : *G. GOLZADEH*

Q. C. : *[Signature]*

Ghods Niroq : *[Signature]*

Tavanir : *[Signature]*

Date : *23-06-1392*





		FARASHBAND COMPRESSOR STATION	N.L.G.C Client:
		<b>WELDER IDENTIFICATION CARD</b>	
Welder Name: <i>[Handwritten Name]</i>		Date: 2004, 7, 1	
Welder Code: <i>[Handwritten Code]</i>		Diameter: 2" - 16"	
Qualified For: Pipe <input checked="" type="checkbox"/> Plate <input type="checkbox"/>		Wall Thickness (SCH)	
Contractor: <i>[Handwritten]</i>	QA/QC <i>[Handwritten]</i>	Inspection: <i>[Handwritten]</i>	Client: <i>[Handwritten]</i>
Signature: <i>[Handwritten]</i>	<i>[Handwritten]</i>	Signature: <i>[Handwritten]</i>	Signature: <i>[Handwritten]</i>



<b>QUALIFICATION DETAILS</b>					
Weld Pass	Welding Process	Base Material	Filler Metal	Test Position	WPS/PQR NO
	upHill	carbon steel			
E6010		Root pass			
E7018		Filling and cap			
Full pass - up Hill					





		<b>WELDER CERTIFICATE</b>			
Name:		Hosein Boshagh Bakhtiarvand			
Stamp No.		W-2502			
Subcontractor		EHC			
Issue Date:		Exp. Date: 7-May-2019			
Certified by PARTY LEADER/QA/QC Manager A.Sanaie		Approved by TPA1			
SOUTH PARS GAS FIELD DEVELOPMENT PHASE 14 Industrial Inspection					

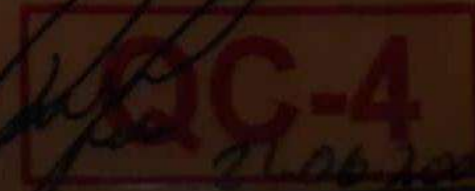

PROCESS	P - NO	F - NO	QUALIFIED RANGE		POSITION
			THK(mm)	Pipe (Dia)	Qualifide Date
GTAW-SMAW	1	6,4	GTAW	Max:8	2.7/8" & Over 6G
			SMAW	Max:20.54	
GTAW	1	6	GTAW	Max:11.08	1" & Over 6G (7-May-2018)
GTAW	8	6	GTAW	Max:7.82	1" & Over 6G (15-Jun-2018)
GTAW	8	43	GTAW	Max:7.82	1" & Over 6G (15-Jun-2018)
HEREBY, WE CERTIFY THIS PERSON IS A QUALIFIED WELDER IN ACCORDANCE WITH: (ASME SEC IX)					
EHC W-2502					







 PetroSina Aria		<b>WELDER CERTIFICATE</b>		 POGC	
Name		Hosein Booshaghi Bakhtiarvand			
Stamp No.		PW-0105			
Subcontractor		Darya Sahel			
Date Issued		6-Mar-2012			
Certified by CONTRACTOR QA/QC Mgr. <i>For. S. Taw...</i>			Approved by  S.P.G.F.PH 22-24 TPA/COMPANY TPA (IKA) <i>Sh. Bahadoran</i>		
SOUTH PARS GAS FIELD DEVELOPMENT PHASES 22, 23 & 24					
FORM No. WLD-007				SERIAL No. 0326	

PROCESS	Mat'l (Grp./P)	Electr. (Type/F)	QUALIFIED RANGE		POSITION
			THK (mm)	SIZE (in.)	
GTAW	1	6	GT: 8	≥ 2 7/8	All
SMAW	1	4	SM: 13.94	≥ 2 7/8	All (With Backing)
GTAW	8	6	GT: 8	≥ 2 7/8	All
SMAW	8	5	SM: 13.94	≥ 2 7/8	All (With Backing)
Remarks:					
 PetroSina Aria		HEREBY, WE CERTIFY THAT THIS PERSON IS A QUALIFIED WELDER IN ACCORDANCE WITH <b>ASME Sec. IX</b>			
					
S. No. 0326					

						
<b>IGC COMPANY</b>						
<b>SOUTH PARS GAS FIELD PHASE 6, 7 &amp; 8</b>						
<b>WELDER IDENTIFICATION CARD</b>						
Name : HOSSEIN BOSHAGHI					STANDARD: ASME Sec. IX	
Identification No : P-604						
WPS No.	MATERIAL	FILLER	Process	Position	Qualified Range	
SS -12	S.S Dia.: 2 in Thk.: 3.91 mm	TGX-R316LT1-5 ER316-L	GTAW	6G	Dia.: 1 in & OVER OD GT Thk. (TGX): Max. 4 mm GT Thk.: Max. 4 mm	
QUALIFIED DATE: 26/02/2008			CERTIFICATE No.			
SP-08	S.S Dia.: 3/4 in Thk.: 3.91 mm	ER316-L	GTAW	6G	Dia.: 3/4 in. & OVER OD GT Thk.: Max. 7.82 mm	
QUALIFIED DATE: 26.02.2008			CERTIFICATE No.			

Identification No : P-604					
WPS No.	MATERIAL	FILLER	Process	Position	Qualified Range
S-004	PLATE (C.S) 25 mm	E8018-G	SMAW	2G	Min 3 mm Max. Unlimited
QUALIFIED DATE:			CERTIFICATE No.		
Name:		OPERATOR			
Sign:					
Date:					

		<h2 style="margin: 0;">WELDER CERTIFICATE</h2>			
Name		HOSEIN BOSAGHI BAKHTIARVAND			
Stamp No.		PW-0342			
Subcontractor		PAYANDAN			
Date Issued		22-Jul-2012			
Certified by		Approved by			
CONTRACTOR QA/QC Mgr		TPA/COMPANY			
<p>SOUTH PARS GAS FIELD DEVELOPMENT PHASE 13</p>					
FORM No. WLD-007				SERIAL No. 13468	

QUALIFICATION DETAILS					
PROCESS	MATERIAL	FILLER	QUALIFIED		QUALIFIED POSITION
			THK(mm)	DIA	
GTAW + SMAW	API 5L X65	ER 70S-6 E 8018-G	5 ~ 63.5	2 ~ 8 14 ~ 20	ALL
GTAW + SMAW	C/S+CLAD (ALLOY625)	ER NI/CR/MO3 E NI/CR/MO3	10.97 ~ 14.275 22.225 ~ 50.8	6 ~ 12 18 ~ 20	ALL
GTAW	ALLOY 625 GR. 1	ER NI/CR/MO3	3.05 ~ 6.02	1 ~ 14	ALL
GTAW + SMAW	A333-6 NACE & A671	ER 70S-6 E 7018-1	7.62 ~ 14.275	2 ~ 36	ALL
GTAW	A312-TP 316/316L	ER 316L	2.87 ~ 5.54	3/4 ~ 20	ALL
GTAW + SMAW	API 5L Gr. B & A106 Gr. B	ER 70S-6 E 7018	4.55 ~ 11.13	3/4 ~ 12	ALL



# WELDER QUALIFICATION TEST RECORD



Quality Management Department – Quality Control Branch

## Inspection Test Form



### Personal Information:

Surname: Khaki Bakhtiarvand  
First Name: Jalal

Welder card No: WS03  
Issue Date: 1397/06/15

### Welding Characteristics:

Ref. std.: AWS D1.1 2015  
Welding Process: G.M.A.W

WPS No.: N/A  
Welding Type: Semi automatic

Speciment: Pipe  Plate  Type of Weld: Groove  Fillet   
Type of Current: DC Polarity: DCEP Shielding Gas: 82% Ar + 18% CO<sub>2</sub>  
Base Metal: ASTM A53 P-No.: 1 Group No.: 1 to ASTM A53 P-No.: 1 Group No.: 01

Welding Variable	Actual	Qualification Range
Base Metal	ASTM A53	ASTM A53
NPS & Pipe W./Plate Thickness	25 mm	3mm to Unlimited
Filler metal	AWS Class No.	ER70S-6
	Spec. No.	SFA-5.18
	F/A No.	6/1
Position	3G	1G, 2G, 3G, 1F, 2F & 3F
Position Backing?	yes <input checked="" type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>	with backing (type: back weld)
Vertical progression (Uphill or Down Hill)	Uphill	Uphill

Type of test	Report No.	Result	Remark
Radiography	1	Accept	—
Root Bend Test	—	—	—
Face Bend Test	—	—	—
Side Bend Test	—	—	—
Fillet Weld Test	Fractuer	—	—
	Macro	—	—

Note1: Hereby, It is Certified that the Welder With above personal Information is Capable for Welding in Qualified Ranges & Tested In Accordance With the Requirements of AWS D1.1 Code.

Note2: Accordance to AWS D1.1 4.21 Also qualification of CJP Groove Welds shall qualify for PJP groove welds & fillet welds.

### Approved By:

Welding Inspector	Joosh Azmoon Gohar Kavir (N.D.T CO.)	Supervision
Name: MOHSEN HOSSEINI ALVAND ASNT LEVEL II VT - UT - RT - PT - MT WELDING TECHNOLOGY ENGINEER	Name: Date: Sign:	Name: Date: Sign:



# WELDER QUALIFICATION TEST RECORD



Quality Management Department – Quality Control Branch

## Inspection Test Form

### Personal Information:



Surname: Najafi  
First Name: Rashid

Welder card No: WS01  
Issue Date: 1397/06/15

### Welding Characteristics:

Ref. std.: AWS D1.1 2015

WPS No.: N/A

Welding Process: G.M.A.W

Welding Type: Semi automatic

Speciment: Pipe  Plate  Type of Weld: Groove  Fillet   
Type of Current: DC Polarity: DCEP Shielding Gas: 82% Ar + 18% CO<sub>2</sub>  
Base Metal: ASTM A53 P-No.: 1 Group No.: 1 to ASTM A53 P-No.: 1 Group No.: 01

Welding Variable	Actual	Qualification Range
Base Metal	ASTM A53	ASTM A53
NPS & Pipe W./Plate Thickness	25 mm	3mm to Unlimited
Filler metal	AWS Class No.	ER70S-6
	Spec. No.	SFA-5.18
	F/A No.	6/1
Position	3G	1G, 2G, 3G, 1F, 2F & 3F
Position Backing?	yes <input checked="" type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>	with backing (type: back weld)
Vertical progression (Uphill or Down Hill)	Uphill	Uphill

Type of test	Report No.	Result	Remark
Radiography	1	Accept	—
Root Bend Test	—	—	—
Face Bend Test	—	—	—
Side Bend Test	—	—	—
Fillet Weld Test	Fractuer	—	—
	Macro	—	—

Note1: Hereby, It is Certified that the Welder With above personal Information is Capable for Welding in Qualified Ranges & Tested In Accordance With the Requirements of AWS D1.1 Code.

Note2: Accordance to AWS D1.1 4.2.1 Also qualification of CJP Groove Welds shall qualify for PJP groove welds & fillet welds.

### Approved By:

Welding Inspector	Joosh Azmoon Gohar Kavir (N.D.T CO.)	Supervision
Name: MOHSEN HOSSEINI ALVAND Date: _____ Sign: _____ ASNT LEVEL II VT (RT - RTI) CERT WELDING TECHNOLOGY ENGINEER	Name: _____ Date: _____ Sign: _____ شرکت مشاوره و نظارت های جوش جوش آزموون گوار کبیر	Name: _____ Date: _____ Sign: _____



# WELDER QUALIFICATION TEST RECORD



Quality Management Department – Quality Control Branch

Inspection Test Form



### Personal Information:

Surname: Saberi  
First Name: Amir

Welder card No: WS02  
Issue Date: 1397/06/15

### Welding Characteristics:

Ref. std.: AWS D1.1 2015

WPS No.: N/A

Welding Process: G.M.A.W

Welding Type: Semi automatic

Specimen: Pipe  Plate  Type of Weld: Groove  Fillet

Type of Current: DC Polarity: DCEP Shielding Gas: 82% Ar + 18% CO<sub>2</sub>

Base Metal: ASTM A53 P-No.: 1 Group No.: 1 to ASTM A53 P-No.: 1 Group No.: 01

Welding Variable		Actual	Qualification Range
Base Metal		ASTM A53	ASTM A53
NPS & Pipe W.T/Plate Thickness		25 mm	3mm to Unlimited
Filler metal	AWS Class No.	ER70S-6	ER70S-6
	Spec. No.	SFA-5.18	SFA-5.18
	F/A No.	6/1	6/1
Position		3G	1G, 2G, 3G, 1F, 2F & 3F
Position Backing?		yes <input checked="" type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>	with backing (type: back weld)
Vertical progression (Uphill or Down Hill)		Uphill	Uphill
Type of test	Report No.	Result	Remark
Radiography	1	Accept	—
Root Bend Test	—		
Face Bend Test	—		
Side Bend Test	—		
Fillet Weld Test	Fractuer	—	
	Macro	—	

Note1: Hereby, It is Certified that the Welder With above personal Information is Capable for Welding in Qualified Ranges & Tested In Accordance With the Requirements of AWS D1.1 Code.

Note2: Accordance to AWS D1.1 4.21 Also qualification of CJP Groove Welds shall qualify for PJP groove welds & fillet welds.

### Approved By:

Welding Inspector	Joosh Azmoon Gohar Kavir (N.D.T CO.)	Supervision
Name: MOHSEN HOSSEINI ALVAND Date: ASNT LEVEL II Sign: VT UT RT ET MT WELDING TECHNOLOGY ENGINEER	Name: Date: Sign:	Name: Date: Sign: